



Einführung der erweiterten Herstellerverantwortung für das Chemikalien-Management globaler Lieferketten

Die Fallstudie Detox und Textilien

Einführung der erweiterten Herstellerverantwortung für das Chemikalien-Management globaler Lieferketten

Die Fallstudie Detox und Textilien

Autor:

Greenpeace, 30. Juli 2020

Mitwirkende:

Madeleine Cobbing, Melissa Shinn, Melissa Wang und Viola Wohlgemuth

Hamburg, im August 2020

➔ Kein Geld von Industrie und Staat

Greenpeace ist international, überparteilich und völlig unabhängig von Politik, Parteien und Industrie.

Mit gewaltfreien Aktionen kämpft Greenpeace für den Schutz der Lebensgrundlagen.

Mehr als 600.000 Fördermitglieder in Deutschland spenden an Greenpeace und gewährleisten damit unsere tägliche Arbeit zum Schutz der Umwelt.

Impressum

Greenpeace e.V., Hongkongstraße 10, 20457 Hamburg, Tel. 040/3 06 18-0 **Pressestelle** Tel. 040/3 06 18-340, F 040/3 06 18-340, presse@greenpeace.de, www.greenpeace.de
Politische Vertretung Berlin Marienstraße 19–20, 10117 Berlin, Tel. 030/30 88 99-0 **V.i.S.d.P.** Viola Wohlgemuth **Foto** Jeff Lau/Greenpeace **Gestaltung** Klasse 3b

Index

| | |
|--|-----------|
| 1. HINTERGRUND | 2 |
| 2. WIE WURDE DIE ERWEITERTE HERSTELLERVERANTWORTUNG IM RAHMEN DES DETOX COMMITMENTS IN DEN GLOBALEN LIEFERKETTEN UMGESETZT? | 3 |
| MRSL und die Untersuchung von Rohabwasser | 3 |
| Offenlegung und Transparenz in der Lieferkette | 4 |
| 3. ZUSAMMENFASSUNG | 5 |
| ANHANG 1: WIE HAT SICH DAS DETOX COMMITMENT IN DER LIEFERKETTE AUSGEWIRKT? | 7 |
| Veränderungen im Gesamtbild 2011 – heute | 7 |
| ANHANG 2: BEISPIELE FÜR TRANSPARENZ | 9 |
| ANHANG 3: LIEFERKETTENVERANTWORTUNG FÜR DAS CHEMIKALIEN-MANAGEMENT, ZDHC-SYSTEM | 16 |
| Wie Lieferkettenverantwortung durch Transparenz funktionieren kann | 17 |
| Das ZDHC Gateway | 17 |
| Detox.live – das öffentliche Offenlegungsportal | 18 |
| Verifizierung anhand der Anforderungen an das Chemikalien-Management | 20 |
| ChemCheck Report | 20 |
| InCheck Report | 21 |
| ClearStream Report | 22 |
| Brands to Zero | 26 |

1. HINTERGRUND

Vor allem Europa und Nordamerika leiden unter einer kostspieligen Hinterlassenschaft enormer chemischer Kontaminationen, die darauf zurückzuführen sind, dass Fabriken aller Industriezweige viele Jahre lang Flüsse und Wasserwege zur Entsorgung ihrer Abfälle nutzen.¹ Die früher weit verbreitete Ansicht, toxische Belastungen könnten verdünnt und in der Umwelt verteilt werden, wurde mittlerweile zu einem stärker von Vorsorge geprägten Ansatz verschoben: Gefährliche Chemikalien werden verboten oder beschränkt. Im Jahr 1998 wurde das weltweite Stockholmer Übereinkommen² getroffen, während die EU im Jahr 2006 REACH³ verabschiedete.

Das Problem, dem mit diesen Regelungen begegnet wurde, hat sich allerdings mittlerweile auf die Südhalbkugel verlagert: Die Produktion wurde an Fabriken in Ländern mit niedrigeren Kosten und weniger strengen Umweltstandards ausgelagert. Die im Jahr 2011 gestartete Detox-Kampagne von Greenpeace versucht, dieser internationalen Auslagerung der Umweltverschmutzung entgegenzuwirken. Die Textilindustrie, aufgrund starker Nutzung gefährlicher Chemikalien eine Hauptverursacherin der Wasserverschmutzung⁴, wurde dazu angehalten, freiwillige Selbstverpflichtungen zur Umsetzung europäischer Standards im Chemikalien-Management (also für die vorsorgliche Beseitigung von Chemikalien, die als inhärent gefährlich identifiziert oder eingestuft werden) in ihrer globalen Lieferkette einzugehen.

Zahlreiche globale Bekleidungsmarken reagierten auf das veränderte Bewusstsein der europäischen Verbraucher*innen für das Problem gefährlicher Chemikalien in ihren Produkten und unterstützten die Chemikalienverordnung (weniger Chemikalien im Endprodukt). Jedoch mangelt es nach wie vor an Bewusstsein Seitens der Industrie bzw. Verantwortung für die nach China und in die Südhalbkugel ausgelagerte Umweltverschmutzung. Die Kampagne verlagerte den bisher auf dem Endprodukt liegenden Schwerpunkt auf die Lieferkette der Hersteller*innen, wobei sie große Markenfirmen (Mode, Sportbekleidung, Einzelhändler usw.) ins Visier nahm. Die Forderung lautete, die Ableitung gefährlicher Chemikalien in der globalen Lieferkette bis zum Jahr 2020 auf null zu reduzieren. Die Unternehmen (Markenfirmen) hatten (in Ermangelung eines weltweiten bzw. regionalen Äquivalents zur REACH-Verordnung) **eine freiwillige erweiterte Hersteller*innenverantwortung für die Verwendung gefährlicher Chemikalien in ihrer globalen Lieferkette** mit besonderem Schwerpunkt auf

¹ Greenpeace (2011), „Hidden Consequences: The costs of industrial water pollution on people, planet and profit“, 25. Mai 2011, <https://www.greenpeace.org/international/publication/6807/hidden-consequences/>

² Das Stockholmer Übereinkommen ist ein weltweites Abkommen zum Schutz der menschlichen Gesundheit und der Umwelt vor den Auswirkungen persistenter organischer Schadstoffe (Persistent Organic Pollutants, POP). Es trat am 17. Mai 2004 in Kraft. <http://chm.pops.int/Convention/tabid/54/language/en-US/Default.aspx>

³ EU (2006). Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 18. Dezember 2006 zur Registrierung, Bewertung, Zulassung und Beschränkung chemischer Stoffe (REACH), <http://eur-lex.europa.eu/LexUriServ/LexUriServ.do?uri=CELEX:32006R1907:en:NOT>

⁴ UNEP (2013), Global Chemicals Outlook – Towards Sound Management of Chemicals, S. 14 ISBN: 978-92-807-3320-4; <https://www.unenvironment.org/resources/report/global-chemicals-outlook-towards-sound-management-chemicals>

umweltbelastende Hotspots wie Nassprozesse zu übernehmen und diese Zusage sowie ihren zeitgebundenen Aktionsplan als „Detox Commitment“ zu veröffentlichen (vgl. z. B. [Tchibo](#), [Lidl](#) und [Aldi](#)).

80 Markenfirmen und Lieferant*innen verschiedener Bereiche – von Mode und Sportbekleidung über Luxusartikel und Einzelhandel bis hin zum Outdoor-Sektor –, die einen Anteil von 15 % des Weltmarktes mit Tausenden von Zuliefernden repräsentieren, übernahmen dieses Detox Commitment als Bekenntnis zur Lieferkettenverantwortung und bemühten sich intensiv um die Einhaltung ihrer Zusagen.

Bis 2018 konnte allen Markenfirmen und Unternehmen, die Zusagen abgegeben hatten⁵, das Zeugnis ausgestellt werden, dass sie die Anforderungen an ein konsequentes Management gefährlicher Chemikalien in einer komplexen und globalen Lieferkette erfüllen, in angepasstem kleineren oder größerem Ausmaß.. Weitere Einzelheiten zu den Auswirkungen dieser Zusagen sind dem Anhang 1 zu entnehmen.

2. WIE WURDE DIE ERWEITERTE HERSETLLER*INNENVEANTWORTUNG IM RAHMEN DES DETOX COMMITMENT IN DEN GLOBALEN LIEFERKETTEN UMGESETZT?

DETOX-Chemikalien-Management und Lieferkettenverantwortung wurden mithilfe dreier Schlüsselemente umgesetzt:⁶

1. **Chemikalien-Management** – insbesondere die Erstellung einer Liste eingeschränkt nutzbarer Substanzen (Manufacturing Restricted Substances List, M-RSL), zunächst konzentriert auf elf prioritäre gefährliche Chemikaliengruppen und deren Nachweis in Rohabwassereinleitungen und Klärschlamm
2. **Transparenz** – durch die von Lieferant*innen auf einer Online-Plattform zu veröffentlichenden Ergebnissen der Abwasser- und Klärschlammprüfungen sowie durch die Veröffentlichung von Lieferant*innenlisten bis zu den Anbietenden der Nassverarbeitung (Waschen und Färben, Tier 2 / 3)
3. **Substitution und Eliminierung** – mit besonderem Schwerpunkt auf Alkylphenoethoxylaten (APE), perfluorierten Chemikalien (PFC) und Phthalaten

MRSL und die Untersuchung von Rohabwasser

Die Liste eingeschränkt nutzbarer Substanzen (MRSL) ist das von allen Detox-verpflichteten Markenfirmen und Unternehmen umgesetzte Kernelement der Detox-Roadmap. Sie enthält als gefährlich anerkannte Chemikalien, ausgehend von elf vorrangigen gefährlichen Chemikaliengruppen (vgl. [Destination Zero](#) Kasten 1). Das Detox Commitment sieht vor, dass

⁵ Vgl. den Greenpeace Report Destination Zero (2018).

⁶ Vgl. Greenpeace Report Destination Zero (2018), ein technischer Überblick über das Detox-Konzept findet sich in Anhang 1, The Elements of Detox.

diese Chemikalien in allen Produktionsphasen (bei Gebrauch und Ausleitungen) eliminiert werden, wobei es bestimmte Meldegrenzen für Rohabwasser gibt.⁷ Im Rahmen der Umsetzung werden die Produktionsanlagen auf die Einhaltung der Meldegrenzen überprüft, indem das Abwasser vor der Behandlung ebenso wie der Restschlamm aus der Kläranlage (stichprobenartig) untersucht wird.

Die MRSL ist ein verbindliches, weiterentwickelndes Dokument, aus dem sich das Detox Commitment eines Unternehmens im Hinblick auf seinen Umfang (mindestens die elf prioritären Detox-Gruppen, die auf alle gefährlichen Chemikalien im Zusammenhang mit Textilien ausgeweitet werden) und die damit verbundenen Grenzwerte für die Abwasserprüfung (Berichterstattung) ergibt. Dabei sollten die niedrigsten, im Laufe der Zeit immer ehrgeiziger werdenden technisch erreichbaren Werte (technischer Nullpunkt) angegeben werden.

Aktuelle Beispiele für Best-Practice-MRSL im Hinblick auf Umfang und Grenzwerte:

- Europäische Detox-verpflichtete Produktionsanlagen ([CID – Italian Detox Consortium](#) und [Utenos](#) in Litauen)
- Modemarken/-unternehmen: u. a. [Inditex](#), [Benetton](#) und [Miroglio](#);
Einzelhändler*innen: u. a. [Aldi](#), [Kaufland](#)
- Das von OEKO-TEX® angebotene [DETOX TO ZERO](#)- (DTZ-) Tool enthält eine MRSL, die mit die ehrgeizigsten Meldegrenzen zur Überprüfung des Detox-Compliance-Status für Abwasser vorsieht. DTZ MRSL wird künftig von Lidl/Kaufland verwendet.

Die ZDHC Foundation, zu deren Mitgliedern 18 Detox-verpflichtete Markenfirmen zählen, erstellte im Jahr 2015 ([aktualisiert im Juli 2019](#)) eine gemeinsame MRSL mit Abwasserrichtlinien, die Grenzwerte für MRSL-Chemikalien in Abwasser und Schlamm festlegen (weitere Einzelheiten vgl. Anhang 3).

Offenlegung und Transparenz in der Lieferkette

Die globale Reichweite der Lieferketten im Mode- und Textilbereich führte mit einer von ausbeuterischen Geschäftsbeziehungen geprägten Kultur zu einem extremen und ständig wechselnden Outsourcing. Um echte Rechenschaftspflicht möglich zu machen und nachprüfbar Verbesserungen zu fördern, mussten daher neue Offenlegungspraktiken geschaffen werden. Offenzulegen waren sowohl Standort und Anschrift der Produktionsanlagen (vor allem der für die Verschmutzung verantwortlichen, wie z. B. Nassaufbereitungsanlagen) als auch die Daten der Echtzeit-Abwassertests. Ohne diese strengen Anforderungen gab es

⁷ Unter Meldegrenze versteht man jene Grenze, deren Überschreitung durch eine oberhalb dieser Grenze nachgewiesene Chemikalie gemeldet werden muss. So wird sichergestellt, dass der Test ausreichend streng ist. Nachweisgrenzen (technisch darstellbare Grenzen) sind ein durch die Technik vorgegebener absoluter Grenzwert. Meldegrenzen können der technische Grenzwert sein oder zum Ausdruck bringen, wie zuverlässig die Daten nach guter Laborpraxis sind. Eine der von der Kampagne aufgezeigten Tendenzen bestand darin, dass die Tests in den Laboren zu locker gehandhabt wurden und infolgedessen einige wichtige Substanzen unentdeckt blieben.

a) keine Kontrolle darüber, welcher Personen und Produktionsanlagen sich jene Unternehmen bedienen, die Produkte auf den Endmarkt brachten (z. B. die Markenfirmen und Einzelhändler*innen) und wo das geschah,

b) keine Möglichkeit, den Umfang der von diesen Anlagen ausgehenden tatsächlichen Chemikaliennutzung und -einleitungen vor Ort (und nicht nur im Wege einer Selbstauskunft) zu beurteilen.

Die erweiterte Hersteller*innenverantwortung für die globale Lieferkette erhielt durch die Pflicht zur Offenlegung der folgenden Umstände die „Zähne“ der Rechenschaftspflicht:

- a) Standorte (Namen und Anschriften) aller Lieferanten mindestens bis Tier 3 (Rohstoffverarbeitung) und Offenlegung der wichtigsten Produktionsstätten, die Nassverarbeitung durchführen – unabhängig davon, in welcher Weltregion sie sich befinden
- b) Eine öffentlich zugängliche Online-Veröffentlichung der Ergebnisse von Abwasseruntersuchungen (einschließlich Testbericht und Protokoll des Labors) mit Datum, Menge der Chemikalien sowie Name und Anschrift der in der fraglichen Anlage verantwortlichen Person

Aktuelle Beispiele für die Offenlegung von Lieferkette und Untersuchungsergebnissen:

- (China) vgl. ursprüngliche [IPE-Plattform](#) (Beispiel einer [diese Plattform nutzenden Marke](#)) und die neuere [Green Supply Chain Map](#) für Lieferanten in China (vgl. Screenshots in Anhang 2) mit 20 Markenfirmen, darunter adidas, C&A, Esprit, H&M, Inditex und Puma
- Websites von Markenfirmen, z. B. Benetton ([Anlagen in der Lieferkette](#) und [Testberichte](#)), [G-Star](#) ([Karte mit Produktionsstandorten](#) und Beispiel für [Testberichte](#))
- (In der Zukunft) Die über den [Implementation Hub](#) der ZDHC zugängliche ZDHC-Karte „Detox Live“ (vgl. Anhang 3)

3. ZUSAMMENFASSUNG

Die Weiterentwicklung der von der Industrie verwendeten Instrumente führte ebenso wie die dabei erzielten Fortschritte zu einem Rückgang der Nutzung und Einleitung gefährlicher Chemikalien durch die textilen Lieferkette, förderte größere Investitionen in Best-Practise Verfahren und hatte stabilere Lieferantenbeziehungen zur Folge, was wiederum andere Vorteile für Arbeitnehmer und Gemeinden nach sich zog. Im Gegenzug gab es positive Auswirkungen auf breite Sektoren – Anleger, Gesundheitssysteme, Einkaufsorganisationen und Einzelhändler.

Das Ausmaß und Umfang der oben dargestellten freiwillig adaptierten Instrumente für das Chemikalien-Management und die Offenlegung in der Lieferkette, stellt eine gute Fallstudie für

jene Instrumente und Praktiken dar, die im Rahmen einer möglichen Regulierung der globalen erweiterten Herstellerverantwortung in der Lieferkette vorzuschreiben wären.

Es ist wichtig, dass eine derartige Regulierung die Pflicht der Lieferant*innen zur Offenlegung (auf Stufe der Rohstoffe, unter Verwendung einer eindeutigen Identifikationsnummer für die Anlagen) sowie zur regelmäßigen Untersuchung und Prüfung der Ergebnisse begründet. Sie sollte eine institutionelle Unterstützung der (idealerweise globalen) harmonisierten Plattformen und Berichtssysteme (etwa der IPE- oder ZDHC-Offenlegungsplattformen) ermöglichen und zur Gewährleistung höchster Standards und angemessener Rechenschaftspflichten sowie die Befolgung der Best-Practice-Anforderungen für Labore und Untersuchungen vorschreiben.

Um wirklich gleiche Wettbewerbsbedingungen herzustellen, sind zum Beispiel beim Chemikalien-Management genaue Vorgaben für die Menge der Chemikalien, für die Best-Practice-Testprotokolle und für die Überprüfung der Einleitungen und Einträge von Chemikalien erforderlich. Ohne genaue Anforderungen dieser Art bleibt die Hersteller*innenverantwortung in Regionen, in denen es keine Verordnungen wie REACH- oder PRTR gibt, ein zahnloser Papiertiger.

Je strenger diese Anforderungen sind, umso wirksamer wird die Regulierung dafür sorgen, dass die Unternehmen ihr Geschäftsmodell der unverantwortlichen Auslagerung aufgeben und sich wieder der internen Beschaffung (vertikale Reintegration) potentiell umweltgefährdender Aktivitäten, vielleicht sogar der Relokalisierung (Annäherung der Produktion an die Endabnehmermärkte) zuwenden. Das wäre die ultimative Lösung für eine Verbesserung der Qualität und die Abkehr vom Modell der umweltgefährdenden Wegwerfmode und Wegwerftextilien.

Ein durchdachtes Gesetz über die erweiterte Herstellerverantwortung in der Lieferkette wäre auch ein gutes Beispiel dafür, dass Deutschland als Land mit Vorsitz in der ICCM5 bei der Entscheidung über die globale Vereinbarung betreffend die strategische Ausrichtung und den vernünftigen Umgang mit Chemikalien und Abfällen über das Jahr 2020 hinaus eine Vorreiterrolle spielen kann. Eine gestraffte/harmonisierte Berichterstattung und Offenlegung wird sowohl für die Entscheidungsfindung der Unternehmen selbst als auch für die Anleger von Vorteil sein. Der Austausch von Daten und Trends kann zur Harmonisierung der Regulierung nach oben in internationale Evaluierungsprozesse und Bestandsaufnahmen einfließen (z. B. nach 2020 über SAICM).

ANHANG 1: WIE HAT SICH DAS DETOX T LIEFERKETTEN COMMITMENT AUSGEWIRKT?

Einige konkrete Beispiele für den Fortschritte bei prioritären gefährlichen Chemikalien, die von Greenpeace 2018 beurteilt wurden:

- PFC – alle Markenfirmen erzielten beträchtliche Fortschritte bei der Eliminierung von PFC und, falls erforderlich, deren Ersetzung. 72 % geben an, sie aus den Produkten vollständig eliminiert zu haben.
- AP/APE – diese gefährlichen Chemikalien wurden in den verschiedenen von Greenpeace untersuchten Abwasserproben sowie in zwei Dritteln der von Greenpeace getesteten Bekleidungsartikel und Schuhe gefunden. Wir konnten außerdem nachweisen, dass sie beim Waschen der Artikel in den Waschmaschinen der Verbraucher*innen freigesetzt und in öffentliche Kläranlagen abgegeben wurden.⁸ Diese Lücke in der REACH-Verordnung der EU wurde geschlossen, als sich die EU-Mitgliedsstaaten dafür entschieden, Textilimporte mit NPEs (den wichtigsten APEs) zu verbieten.⁹
- Die erfolgreiche Substitution von PFC, APEO oder Phthalaten ist durch Detox-Markenfirmen durch viele veröffentlichte Fallstudiengut dokumentiert.
- Fast alle Detox-verpflichteten Markenfirmen führten regelmäßige Abwasseruntersuchungen ein (Best Practice: zweimal jährlich) und veröffentlichten die Ergebnisse auf der Detox IPE-Plattform und/oder ihrer eigenen Website. Viele berichten außerdem auf dem Offenlegungsportal der ZDHC (vgl. Anhang 3).
- 72 % der Detox-Markenfirmen veröffentlichen entweder bereits eine erweiterte Lieferant*innenliste oder haben sich dazu verpflichtet, sie innerhalb einer bestimmten Frist zu veröffentlichen. Das ist ein klarer Erfolg unserer Detox-Kampagne, die sich auf das Chemikalien-Management in den üblicherweise auf den Lieferantenstufen Tier 2 oder 3 stehenden Nassverarbeitungsanlagen konzentriert.

Veränderungen im Gesamtbild 2011 – heute

Bei der Umsetzung des Verantwortungssystems in der Detox-Versorgungskette leisteten viele Organisationen bedeutende Beiträge mit neuen, zielfördernden Instrumenten:

- Aufnahme der Detox-Offenlegung in die Offenlegungsplattform der in China ansässigen NGO IPE (Ausdehnung der „traditionellen“ Abwasserparameter auf das gesamte Spektrum der bei der Textilherstellung verwendeten gefährlichen Chemikalien sowie der Regierungsdaten auf die eigenen Prüfberichtsdaten der Markenfirmen)

⁸ Greenpeace International (2012a). Dirty Laundry: Reloaded. How big brands are making consumers unwitting accomplices in the toxic water cycle. 20. März 2012.

<http://www.greenpeace.org/international/en/publications/Campaign-reports/Toxics-reports/Dirty-Laundry-Reloaded/>

⁹ Greenpeace (2015), You did it! Toxic chemical banned in EU textile imports, Blogpost by Yixiu Wu – 22. Juli 2015, <http://www.greenpeace.org/archive-international/en/news/Blogs/makingwaves/NPE-toxic-chemical-banned-EU-textile/blog/53582/>

- Der GreenScreen-Ansatz zur Beurteilung von Chemikalien anhand ihrer Gefährlichkeit wurde weiterentwickelt zur Reduzierung der Komplexität des Chemikalien-Managements
- Um den Detox-Prüfumfang bei Abwasser zu ermöglichen, entwickelte **OEKO-TEX®** mit dem neuen Detox-to-Zero-Audit ein kommerzielles, weltweit verfügbares Instrument, das Abwassereinleitungen und Schlammrückstände für eine Liste von zwölf gefährlichen Chemikaliengruppen anhand ehrgeiziger Meldegrenzen bewertet¹⁰ und von Greenpeace im Rahmen unseres eigenen neuen Teststandards für die Textilbeschaffung eingesetzt wird.¹¹
- Von großer Bedeutung für den Gesamtsektor ist die Entwicklung der **ZDHC Foundation**, die von den Markenfirmen als kollektive „Risikomanagement“-Reaktion auf die Greenpeace-Kampagne ins Leben gerufen wurde. Die daraus entstandene Zusammenarbeit bei der Harmonisierung von Protokollen und Instrumenten wurde im Laufe der Jahre zu einem aussagekräftigen, den Umfang der Zusammenarbeit erweiternden Programm (mit etwa 30 Mitarbeitern). Dieses Programm hat das Potential, die von der ZDHC mit der „Roadmap to Zero“-Lieferkettenverpflichtung gelieferte Vorlage auf den Rest der Bekleidungs- und Textilindustrie auszuweiten und die Dynamik des Wandels zu konservieren.

Einige Entwicklungen aus der jüngsten Vergangenheit:

- Eine fortschrittliche Position, zum Beispiel durch neue, den so genannten "Sicherheitsnetz-Ansatz" unterstützende Abwasserrichtlinien¹²
- Vereinbarungen mit Chemieunternehmen über „grüne Listen“ ungefährlicher Chemikalieneinträge (Formulierungen)
- Entwicklungen der globalen Plattform zur Offenlegung von Lieferkettendaten, aus denen die Namen und Standorte der Anlagen und deren als geprüft bestätigter Status ersichtlich sind

Viele Labors und Zertifizierungsstandards orientieren sich zunehmend an den verbesserten Praktiken, die sich aus den Anforderungen der Detox-verpflichteten Unternehmen ergeben, z. B. Testlimits und die von **Bluesign®**, **Intertek**, **Bureau Veritas**, **NimkarTek®** und Biofaserstandards wie **GOTS** überwachten bzw. untersuchten Chemikalien. So wird dafür Sorge getragen, dass das vom Vorsorgeprinzip geprägte Chemikalien-Management weltweit (vor allem auch in China und Indien oder Bangladesch, wo der Großteil der Textilherstellung stattfindet) eingeführt und überwacht werden kann.

¹⁰ OEKO-TEX®, Detox to Zero, https://www.oeko-tex.com/en/ot_press/newsroom_1/pressdetailpage_138048.html?excludeld=138048

¹¹ Greenpeace (2019), Trial Standard announcement <https://www.greenpeace.org/international/story/21912/greenpeace-is-going-to-trial-a-new-standard-for-merchandising-t-shirts-and-other-textiles/> and [2020 Greenpeace Global Textile Procurement Trial Standard](#)

¹² Vgl. [Destination Zero, Anhang 1, The elements of Detox](#). Werden im Rohabwasser oder im Schlamm gefährliche Chemikalien oberhalb der Nachweisgrenze gefunden, sollte dies eine **Untersuchung** der wahrscheinlichen Quelle **auslösen**. Untersucht werden könnten Chemikalieneinträge in die Verarbeitung sowie die für Maschinen oder zur Reinigung verwendeten Chemikalien und Verunreinigungen im Eingangswasser. Einträge anderer die Anlage nutzender Markenfirmen wären ebenfalls zu untersuchen („Clean Factory“-Ansatz). Im Anschluss daran sollten Abhilfemaßnahmen ergriffen werden.

ANHANG 2: BEISPIELE FÜR TRANSPARENZ

IPE / Grüne Karte zur Lieferkette – Überblick



Beispiel eines Lieferanten von **adidas** und Auflistung der in der Karte vertretenen Markenlogos (20 Firmen, meist Textilien, aber auch andere Branchen sind vertreten).



Wenn Sie „Einzelheiten ansehen“ wählen, erscheint diese Seite mit Angaben zu den Lieferant*innen.

Fu Zhou Xin Fa Long knitting Printing Co., Ltd

Subsistence (In operation, Opening, Registration)

+ Follow

Environmental Credit Rating 2016 2018

[Collapse Enterprise Basic Information](#) ^

| | | |
|---------------------------------------|---|---|
| Address | China | Fujian Fuzhou Changle District Houfeng Area (Tantou Town), Jinfeng Industrial Park, Changle, Fuzhou, Fujian |
| Legal Entity | 周建龙 | |
| Unified Social Credit Code | 91350182743810362E | |
| Industry | Knitted Garment Manufacturing | |
| Registration Authority | 福州市长乐区市场监督管理局 | |
| Emissions Permit | 91350182743810362E001P | |
| Primary Air Pollutants | 臭气浓度,氨(氨气),硫化氢,非甲烷总烃,颗粒物,二氧化硫,氮氧化物,汞及其化合物,林格曼黑度 | |
| Air Pollutant Emissions Standard(s) | 锅炉大气污染物排放标准GB 13271-2014,大气污染物综合排放标准GB16297-1996,恶臭污染物排放标准GB 14554-93 | |
| Primary Water Pollutants | 化学需氧量,氨氮(NH3-N),总氮(以N计),总磷(以P计),苯胺类,色度,二氧化氯,硫化物,六价铬,pH值,五日生化需氧量,悬浮物 | |
| Water Pollutant Emissions Standard(s) | 纺织染整工业水污染物排放标准GB 4287-2012 | |
| Wastewater Discharge Destination | Industrial Effluent | 不规律间断排放,经过处理达标后进入陈塘港 |
| | Domestic Sewage | 不规律间断排放,经过处理达标后进入陈塘港 |
| Wastewater Treatment Facilities | | Yes |

Am Ende der Seite, unter „Emissionsdaten“, ist eine Online-Zusammenfassung der Detox-Daten zu sehen.

[Supervision Records](#)

[Online Data](#)

[Enterprise Feedback](#)

[Emissions Data](#)

[Supervisory Monitoring Data](#)

[Limited Production](#)

[Enterprise Accidents](#)

[Safety Supervision](#)

[Environmental Impact Assessment](#)

[Supervision](#)

Years (Source):

| | | | | | |
|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| 2019 (2) | 2018 (4) | 2017 (4) | 2016 (4) | 2015 (3) | 2009 (1) |
|----------|----------|----------|----------|----------|----------|

DETOX (2019)

Heavy Metals

| Heavy Metals | CAS Number | First Quarter | | Second Quarter | | Third Quarter | | Fourth Quarter | |
|---------------------|------------|---------------|--|----------------|--|---------------|--|----------------|--|
| | | Data (mg/L) | Data Source | Data (mg/L) | Data Source | Data (mg/L) | Data Source | Data (mg/L) | Data Source |
| 总汞 Total Mercury | N/A | - | 3rd-party monitoring data (manually sampled) | - | 3rd-party monitoring data (manually sampled) | - | 3rd-party monitoring data (manually sampled) | - | 3rd-party monitoring data (manually sampled) |
| 总铅 Total Lead | N/A | - | 3rd-party monitoring data (manually sampled) | - | 3rd-party monitoring data (manually sampled) | - | 3rd-party monitoring data (manually sampled) | - | 3rd-party monitoring data (manually sampled) |
| 总镉 Total Cadmium | N/A | - | 3rd-party monitoring data | - | 3rd-party monitoring data | - | 3rd-party monitoring data | - | 3rd-party monitoring data |

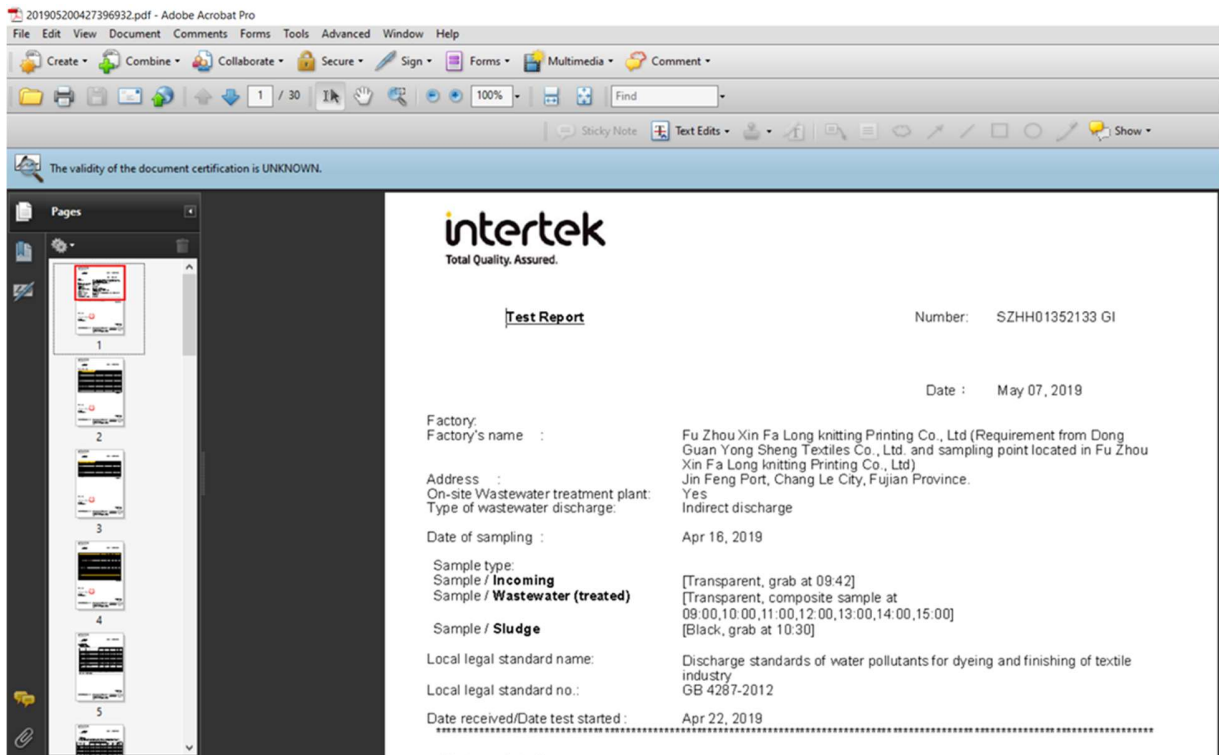
/...

| | | | | | | | | | | |
|--------|---|------------|---|------------------------------------|---|------------------------------------|---|------------------------------------|---|------------------------------------|
| 短链氯化石蜡 | SCCP chloro alkanes, C ₁₀₋₁₃ | 85535-84-8 | - | monitoring data (manually sampled) | - | monitoring data (manually sampled) | - | monitoring data (manually sampled) | - | monitoring data (manually sampled) |
|--------|---|------------|---|------------------------------------|---|------------------------------------|---|------------------------------------|---|------------------------------------|

Other

| Other | CAS Number | First Quarter | | Second Quarter | | Third Quarter | | Fourth Quarter | |
|--------------------|------------|---------------|-------------|----------------|-------------|---------------|-------------|----------------|--------------------|
| | | Data (mg/L) | Data Source | Data (mg/L) | Data Source | Data (mg/L) | Data Source | Data (mg/L) | Data Source |
| Monitoring Reports | | | | | | | | | [SZHH01352133.pdf] |

Der vollständige Laborbericht über diese Probe kann als PDF-Datei abgerufen werden.



Beispiel einer Lieferkettenoffenlegung (Nassverarbeitung) von Benetton, der firmeneigenen Website entnommen.

BENETTON SUPPLIER LIST 2019

The supplier list includes 1st and 2nd tier suppliers and manufacturer subcontractors. 1st tier suppliers refer to manufacturers and 2nd tier suppliers refer to processing factories (e.g. printing, embroidery, wet processes, other processing). The list considers only active suppliers that are located in several countries all over the world and it does not consider the occasional ones. Due to the complexity of the supply chain management Benetton will update the suppliers list once per year. During the year, in fact, new collaborations may start with others, as well as some phased out may occur. The suppliers have been classified depending on the products they produce, that are APPAREL, ACCESSORIES and SHOES.

| Country | Vendor | Company Name | Address | APPAREL | ACCESSORIES | SHOES | Production Phase | Employees Range | % Men | % Women | TRADE UNION | COLLECTIVE BARGAINING AGREEMENT | WORKERS' REPRESENT. |
|------------|------------------------------|--------------------------------|---|---------|-------------|-------|-----------------------------|-----------------|-------|---------|-------------|---------------------------------|---------------------|
| BANGLADESH | S.F. DENIM APPARELS LIMITED | AMBER DENIM LTD | JANEJAPARA (BANGLABAZAR), BHAWAL, MIRZAPUR, JOYDEVPUR (GAZIPUR) | • | | | WET PROCESS | 501-1500 | 99 | 1 | N/A | N/A | N/A |
| BANGLADESH | ONEBD | A-ONE(BD) LTD. | PLOT NO. 114-120, DEPZ, GANAKBARI - 1349 ASHULIA (DHAKA) | • | | | MANUFACTURING | 501-1500 | 55 | 45 | | | • |
| BANGLADESH | DEBONAIR LIMITED | APPOLLO STRICKERS CO. & PRINT | 650 DEPZ ROAD, ZIRABO, ASHULIA - 1341 SAVAR (DHAKA) | • | | | PRINTING | 1-500 | 50 | 50 | N/A | N/A | N/A |
| BANGLADESH | ARMANA APPARELS LTD | ARMANA APPARELS LTD | 232-234 TEIGAON I/A. - 1208 DHAKA (DHAKA) | • | | | MANUFACTURING | 501-1500 | 70 | 30 | • | | |
| BANGLADESH | S.F. DENIM APPARELS LTD. | ATTIRE PRINTING INDUSTRIES | 143 HAVET ULLAH BHUIYAN ROAD MOLLARTEK, DAKHINSHAN - 1230 DHAKA (DHAKA) | • | | | PRINTING | 1-500 | 40 | 60 | N/A | N/A | N/A |
| BANGLADESH | A-One (BD) Ltd. | CROWN WOOLWEAR LTD | PLOT# 1.2.3.7, KEWA MAWNA BAZAR ROAD, MAWNA, SREEPUR (GAZIPUR) | • | | | WET PROCESS | 1-500 | 25 | 75 | N/A | N/A | N/A |
| BANGLADESH | DEBONAIR LIMITED | DEBONAIR LIMITED | GORAT, SARKER MARKET ROAD, ASHULIA - 1341 DHAKA (DHAKA) | • | | | MANUFACTURING | 1501-3000 | 35 | 64 | | | • |
| BANGLADESH | DENIMACH LTD | DENIMACH LTD | DENWAN IDRIS ROAD, BARARANGAMATIA, ASHULIA, SAVAR 1740 GAZIPUR (DHAKA) | • | | | MANUFACTURING | 5000+ | 87 | 13 | | | • |
| BANGLADESH | NA | DENIMACH WASHING LTD | KEWA MOJUA, WARD-3, GORGORIA, MASTERBARI, SREEPUR (GAZIPUR) | • | | | WET PROCESS | 1501-3000 | 90 | 10 | N/A | N/A | N/A |
| BANGLADESH | DENITEX | DENITEX LTD. | 9/L, KARNAPARA, SAVAR (DHAKA) | • | | | MANUFACTURING + WET PROCESS | 1501-3000 | 22 | 78 | | | • |
| BANGLADESH | A-One (BD) Ltd. | DHAKA BEIJING DYEING & WEAVING | PLOT NO. 69-70, EP2(OLD), GANAKBARI, SAVAR (DHAKA) | • | | | WET PROCESS | N/A | 92 | 8 | N/A | N/A | N/A |
| BANGLADESH | ARMANA APPARELS LTD | ENDVOY TEXTILES LTD | JAMIRDA, BHALUKA (MYMENSINGH) | • | | | WET PROCESS | 1501-3000 | 98 | 2 | N/A | N/A | N/A |
| BANGLADESH | A-ONE (BD) Ltd. | EXPERIENCE GROUP | 47-48-49, DEPZ, GANAKBARI - 1349 SAVAR (DHAKA) | • | | | PRINTING + EMBROIDERY | N/A | N/A | N/A | N/A | N/A | N/A |
| BANGLADESH | STERLING APPARELS LTD. | FAIR DESIGN PRINTING LTD | SHI-140, CHANPARA, BASHON SHARAK - GAZIPUR (GAZIPUR) | • | | | PRINTING | 1-500 | 53 | 47 | N/A | N/A | N/A |
| BANGLADESH | GARMENTS EXPORT VILLAGE LTD. | GARMENTS EXPORT VILLAGE LTD. | K.B.M. ROAD, TONGI INDUSTRIAL AREA, TONGI GAZIPUR - 1710 GAZIPUR (DHAKA) | • | | | MANUFACTURING | 1501-3000 | 45 | 55 | | | • |
| BANGLADESH | GENESIS FASHIONS LTD | GENESIS WASHING LTD | 126/1 KADDA NANDUN, KADDA BAZAR (GAZIPUR) | • | | | WET PROCESS | 501-1500 | N/A | N/A | N/A | N/A | N/A |
| BANGLADESH | TARASIMA APPARELS LTD | HAMID FABRICS | SHILMANDI, PACHDONA, NARSINGDI SADAR, NARSINGDI (DHAKA) | • | | | WET PROCESS | 1501-3000 | 87 | 13 | N/A | N/A | N/A |
| BANGLADESH | ARMANA APPARELS LTD | JEANS CULTURE LTD | IND. PLOT # 4, SECTION # 7, MILK VITA RD. 1216 MIRPUR (DHAKA) | • | | | WET PROCESS | 501-1500 | 77 | 23 | N/A | N/A | N/A |
| BANGLADESH | LAVENDER GARMENT LTD | LAVENDER GARMENT LTD (UNIT 1) | MOUZA-ITAHATA, CS-249, RS-268, DIGIRCHALA, CHANDIANA CHOWKASTA - 1720 GAZIPUR (DHAKA) | • | | | MANUFACTURING | 501-1500 | 38 | 63 | N/A | N/A | N/A |
| BANGLADESH | LAVENDER GARMENT LTD | LAVENDER GARMENT LTD (UNIT 2) | MOUZA-ITAHATA, SA-288, RS-3209, DIGIRCHALA, CHANDIANA CHOWKASTA - 1720 GAZIPUR (DHAKA) | • | | | MANUFACTURING | 501-1500 | 39 | 61 | N/A | N/A | N/A |
| BANGLADESH | MASCOTEX LTD | MASCO INDUSTRIES LTD | 221-223, KHARTAIL, SATAISH ROAD, TONGI (GAZIPUR) | • | | | WET PROCESS | 1-500 | N/A | N/A | N/A | N/A | N/A |
| BANGLADESH | MASCOTEX LTD | MASCO PRINTING & EMBROIDERY | 15/4 SATAISH ROAD, M.J KHAN BHABAN, SATAISH MAJDA PARA, TONGI - GAZIPUR (DHAKA) | • | | | PRINTING | 501-1500 | 67 | 33 | N/A | N/A | N/A |
| BANGLADESH | MASCOTEX LTD | MASCOTEX LTD | 31-32 MANNAN MENSION, SHATAISH ROAD, TONGI - 1712 GAZIPUR (DHAKA) | • | | | MANUFACTURING | 1501-3000 | 25 | 75 | | | • |
| BANGLADESH | DENIMACH LTD | NICE DENIM MILLS LTD. | MAWNA UTTAR PARA, SREEPUR, GAZIPUR (DHAKA) | • | | | WET PROCESS | 1501-3000 | 100 | 0 | N/A | N/A | N/A |
| BANGLADESH | YGM-LAVANDER GARMENT LTD | PANORAMA WASHING CO LTD | KODDA NANDUN, NAWZOR, GAZIPUR (DHAKA) | • | | | WET PROCESS | 1-500 | 98 | 2 | N/A | N/A | N/A |
| BANGLADESH | ROSE DRESS | PARAMOUNT TEXTILE LTD | VILLAGE GILARCHALA P.S. SREEPUR DIST GAZIPUR (DHAKA) | • | | | WET PROCESS | 3001-5000 | 91 | 9 | N/A | N/A | N/A |
| BANGLADESH | S.F. DENIM APPARELS LTD. | S.F. DENIM APPARELS LTD. | 225 TEJGAON I/A, TEIGAON - 1208 DHAKA (DHAKA) | • | | | MANUFACTURING | 1501-3000 | 40 | 60 | | | • |
| BANGLADESH | S.F. DENIM APPARELS LIMITED | S.F. WASHING LTD | NAYABARI, KANCHPUR, SONARGAON, NARAYANGANJ (DHAKA) | • | | | WET PROCESS | 501-1500 | 62 | 38 | N/A | N/A | N/A |
| BANGLADESH | FASHIONWE | S.F.FASHION WEARS LTD | NAYABARI, KANCHPUR, SONARGAON - 1430 NARAYANGANJ (DHAKA) | • | | | MANUFACTURING | 1501-3000 | 32 | 68 | N/A | N/A | N/A |
| BANGLADESH | DEBONAIR LIMITED | SHINE EMBROIDERY&PRINTING LTD | 198 UNIQUE BUS STAND, GAZIRCHAT, MADDHOPHARA, DEPZ ASHULIA RAOO, DHAMSONA - SAVAR (DHAKA) | • | | | PRINTING | N/A | N/A | N/A | N/A | N/A | N/A |
| BANGLADESH | S.F. DENIM APPARELS LIMITED | SQUARE DENIM LTD | OLUPUR, SHANAJIBAZAR, SHAYESTAGANJ, HABIGANJ (SYLHET) | • | | | WET PROCESS | 1501-3000 | 85 | 15 | N/A | N/A | N/A |
| BANGLADESH | STERLING APPARELS LTD. | STERLING CREATIONS LTD. | BARON, EARIPUR UNION, ASHULIA, SAVAR - 1349 GAZIPUR (DHAKA) | • | | | MANUFACTURING | 1501-3000 | 45 | 55 | | | • |
| BANGLADESH | STERLING APPAREL LTD | STERLING LAUNDRY | NAYARHAT,SAVAR, DHAKA (DHAKA) | • | | | WET PROCESS | 1501-3000 | 74 | 26 | N/A | N/A | N/A |
| | | | PLOT # 7-10 & 13-16 DEPZ EXTENSION AREA, GANAKBARI | • | | | | 3001- | | | | | |

| | | | | | | | | | | | | | |
|--------|-------------------------------------|--------------------------------------|--|---|--|--|-----------------------------|----------|-----|-----|-----|-----|-----|
| TURKEY | AKKUS TEKSTIL SAN DIS TIC AS | AKKUS | CIHANGIR MAH. SEHIT PIYADE ER YAVUZ BAHR SOK NO 19 AMBARLI, AVCILAR (ISTANBUL) | • | | | MANUFACTURING + WET PROCESS | 1-500 | N/A | N/A | N/A | N/A | N/A |
| TURKEY | AKKUS TEKSTIL SAN DIS TIC AS | AKKUS TEKSTIL SAN DIS TIC AS | 11/2 BULVAR VALI FIKRET GUVEN CAD 19, MARDIN ORGANIZE SANAYI BOLGESI 1, ARTUKLU - 47200 MARDIN (GUNEYDOGU ANADOLU) | • | | | MANUFACTURING | 1-500 | 55 | 45 | N/A | N/A | N/A |
| TURKEY | CEMSEL TEKSTIL SANAYI VE TIC. | ALMODO ALTUNLAR TEKSTIL SAN. | 0.5.8. KARAAĞAC MAH. 6. SOK. NO:5 59520 KAPAKLI (TEKIRDAG) | • | | | WET PROCESS | 501-1500 | 62 | 38 | N/A | N/A | N/A |
| TURKEY | AKKUS TEKSTIL SAN DIS TIC AS | ASYA TEKSTIL | 5/1A ESENTEPE MAHALLESİ, SULTANGAZI - ISTANBUL (MARMARA) | • | | | MANUFACTURING | 1-500 | 78 | 22 | | | • |
| TURKEY | OLUMPIAS | BIRLIK ORME BOYA SAN VE TIC.A.S. | C.O.S.B. KARAAĞAC MAH. CUMHURİYET CAD. NO:39 KAPAKLI CERKEZKOY (TEKIRDAG) | • | | | WET PROCESS | 1-500 | 63 | 37 | N/A | N/A | N/A |
| TURKEY | OLUMPIAS | BOY-BO TEKSTİL VE BOYA SAN.TIC.A.S. | OSMANGAZI MAH. 2647 SOK. NO. 11, 34522 ESENUR (ISTANBUL) | • | | | WET PROCESS | 1-500 | 80 | 20 | N/A | N/A | N/A |
| TURKEY | YAKO TEKSTİL TIC A.S. | BROSS TEKSTİL SANAYI VE TİCARET A.Ş. | 10 ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ 3, CERKEZKOY - 59950 (TEKIRDAG (MARMARA) | • | | | MANUFACTURING | 501-1500 | 37 | 63 | | | • |
| TURKEY | CT KONFEKSİYON ÜRÜN. İÇ VE DIŞ TIC. | CRESCENT TEKSTİL KONF. | 15 TEMMUZ MAHALLESİ 1440 SOK. NO. 39-41, GÜNEŞLİ, (MARMARA) | • | | | MANUFACTURING | 1-500 | 58 | 42 | | | • |

Beispiel eines Detox-Abwasseruntersuchungsberichts von Benetton, veröffentlicht auf der Benetton-Website.

Zoom Out



SOFTLINES WASTEWATER TESTING
TEST REPORT

Number: TURA190217799

| | |
|------------------|--------------|
| Date | 16/ 12/ 2019 |
| Date of sampling | 02/ 12/ 2019 |

| | | | |
|-------------------------|---|------------|-------------------|
| Audit ID | 73957 | Audit firm | INTERTEK - TURKEY |
| Company name | AKKUS TEKSTIL SAN TIC A.S. | | |
| Contact person | AHMET KILIÇ | | |
| Type of tax - tax ID no | 0310551873 | | |
| Address | CIHANGIR MAH. SEHIT PIYADE ER YAVUZ BAHAR SK. NO:19 | | |
| Region state province | ISTANBUL | | |
| Town city / village | AVCILAR | | |
| Zip/Post code | 34310 | | |

| Type of wastewater discharge | |
|------------------------------|--|
| Type of waste discharge | Comments |
| Direct discharge | |
| Indirect discharge | After chemical treatment, wastewater discharged to municipality wastewater channel leads to municipal wastewater treatment plant |

| Sample description | | | | |
|--|--------|------|----------------------|----------|
| Sample description | Simple | Comp | On site measurements | Comments |
| (1) Wastewater before treatment – Global effluent parameter | x | | T: 24.2 °C pH: 7.67 | |
| (2) Wastewater after treatment – Global effluent parameter | x | | T: 15.3 °C pH: 7.34 | |
| (3) Wastewater before treatment – Fourteen hazardous chemicals | x | | T: 24.2 °C pH: 7.67 | |

| Internal description | | | |
|------------------------------|-----------------|-------------|--------------|
| Internal codification number | | | |
| Reference sample number | TURA190217799 | | |
| Date of sampling | 02/ 12/ 2019 | Received on | 02/ 12/ 2019 |
| Analysis carried out by | INTERTEK TURKEY | | |
| Date of delivery | 02/ 12/ 2019 | | |

Remark:

If there is ETP, after treatment and before treatment samples will be collected;

After treatment – 1 sample for new GER (ZDHC), heavy metals and anions,

Before treatment – 1 sample for old GER (GTW) and 14Q.

If there is no ETP, only 1 sampling for new GER (ZDHC), heavy metals, anions and 14Q from outlet.



| Summary of test results | | |
|--|-----------------------------|----------------------------|
| Test items | Sample 1 (Before treatment) | Sample 2 (After treatment) |
| Global effluent parameters ZDHC (AT) | N/A | D |
| Global effluent parameters GTW (BT) | D | N/A |
| Phthalates | ND | N/A |
| Brominated flame retardants | ND | N/A |
| Chlorinated flame retardants | ND | N/A |
| Azo dyes | ND | N/A |
| Organotin compounds | ND | N/A |
| Chlorobenzenes and Chlorotoluenes | ND | N/A |
| Chlorinated solvents | ND | N/A |
| Chlorophenols | ND | N/A |
| Short chain chlorinated paraffins (SCCPs) (C10-C13) | ND | N/A |
| Heavy metals | N/A | D |
| Alkylphenols (APs) & Alkylphenol ethoxylates (APEOs) | ND | N/A |
| Perfluorinated chemicals (PFCs) | ND | N/A |
| Carcinogenic dyes | ND | N/A |
| Disperse dyes | ND | N/A |
| Glycols | ND | N/A |
| Polycyclic aromatic hydrocarbons (PAHs) | ND | N/A |
| VOCS | ND | N/A |

Note: ND = Not detected/ result less than limit
D = Detected [please specify actual result]
= No comment
AT = After treatment

N/A = Not applicable
- = Did not perform
* = See remark
BT = Before treatment

Prepared And Checked By:



Selvihan Elidüzgün
Environmental Engineer
For Intertek Testing Services Turkey

Authorized By:



Zeynep Akin
Chemical Laboratory Manager
For Intertek Testing Services Turkey

SOFTLINES WASTEWATER TESTING
TEST REPORT

Number: TURA190217799

10. Short chain chlorinated paraffins (SCCPs) (C10 – C13)

With reference to US EPA 8270, ISO 22032, US EPA 527, EPA 8321B, and by Gas Chromatography - Mass Spectrometry (GC-MS) analysis and Liquid Chromatography-tandem Mass Spectrometry (LC-MS-MS) analysis.

| Short chain chlorinated paraffins (SCCPs) (C10 – C13) | | CAS no. | Sample 1 (Before treatment) | | Unit | Detection limit |
|---|---|------------|-----------------------------|----------------|------|-----------------|
| | | | No detection | Detected value | | |
| 10.1 | Short chain chlorinated paraffins (SCCPs) | 85535-84-8 | X | | ppm | 0.0004 |

11. Heavy metals

With reference to ISO 11885, ISO 18412, ISO 12846, ISO 17852, US EPA 200.7, US EPA 200.8, US EPA 6010c, US EPA 6020a, US EPA 218.6 and by Inductively Coupled Argon Plasma-Mass Spectrometry (ICP-MS) analysis.

| Heavy metals | | CAS no. | Sample 1 (After treatment) | | Unit | Detection limit |
|--------------|----------------------|---------|----------------------------|----------------|------|-----------------|
| | | | No detection | Detected value | | |
| 11.1 | Total Arsenic (As) | Various | X | | ppm | 0.001 |
| 11.2 | Total Cadmium (Cd) | Various | X | | ppm | 0.0001 |
| 11.3 | Total Mercury (Hg) | Various | X | | ppm | 0.00005 |
| 11.4 | Total Lead (Pb) | Various | X | | ppm | 0.001 |
| 11.5 | Total Antimony (Sb) | Various | | 0.003 | ppm | 0.001 |
| 11.6 | Total Cobalt (Co) | Various | X | | ppm | 0.001 |
| 11.7 | Total Nickel (Ni) | Various | | 0.005 | ppm | 0.001 |
| 11.8 | Total Silver (Ag) | Various | X | | ppm | 0.001 |
| 11.9 | Total Copper (Cu) | Various | | 0.026 | ppm | 0.001 |
| 11.10 | Total Zinc (Zn) | Various | | 0.19 | ppm | 0.001 |
| 11.11 | Total Chromium (Cr) | Various | | 0.006 | ppm | 0.001 |
| 11.12 | Total Manganese (Mn) | Various | | 1.363 | ppm | 0.001 |
| 11.13 | Chromium VI (Cr VI) | Various | X | | ppm | 0.001 |

12. Alkylphenols (APs) & AlkylphenolEthoxylates (APEOs)

With reference to ISO 18857-2/ASTM D7065, ISO 18254-1/2, and by Gas Chromatography-Mass Spectrometry (GC-MS) and Liquid Chromatography-tandem Mass Spectrometry (LC-MS-MS) analysis.

| Alkylphenols (APs) & Alkylphenoethoxylates (APEOs) | | CAS no. | Sample 1 (Before treatment) | | Unit | Detection limit |
|--|--|---------|-----------------------------|----------------|------|-----------------|
| | | | No detection | Detected value | | |

ANHANG 3: LIEFERKETTENVERANTWORTUNG FÜR DAS CHEMIKALIEN-MANAGEMENT, ZDHC-SYSTEM

Autor: ZDHC-Team (Kontakt: Klaas Nuttbohm nuttbohm@implementation-hub.org)

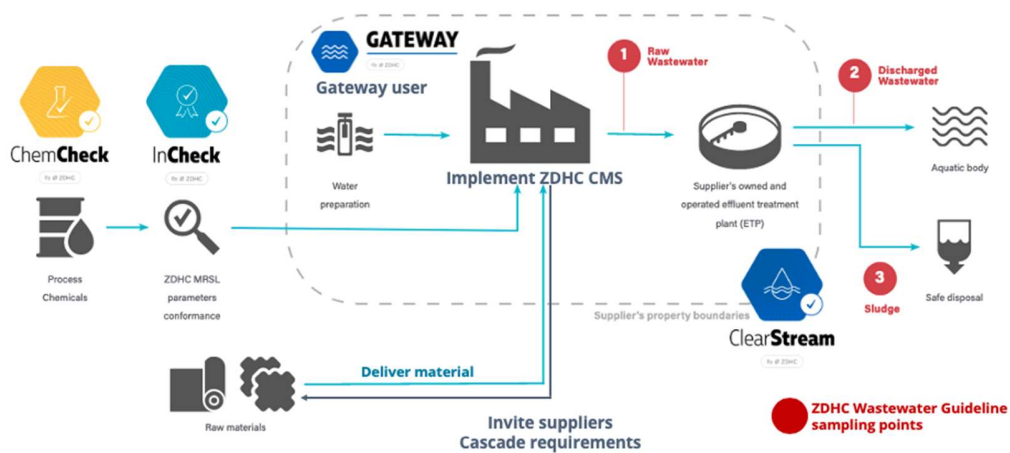
Die ZDHC hat sich auf die Fahne geschrieben, Markenfirmen und Einzelhändler*innen in der Textil-, Bekleidungs- und Schuhindustrie die Einführung von Best Practices für das nachhaltige Chemikalien-Management entlang ihrer Wertschöpfungsketten zu ermöglichen. Durch kooperatives Engagement, Festlegung von Standards und die gemeinsame Umsetzung des „Roadmap to Zero“-Programms führt die ZDHC die Branche auf den Weg zum Nullausstoß gefährlicher Chemikalien.

Das „Roadmap to Zero“-Programm der ZDHC weist drei Kernelemente auf:

1. **Eingangswasser:** Die ZDHC-Liste eingeschränkt nutzbarer Substanzen (MRSL)
2. **Verarbeitung:** Rahmenvorgaben der ZDHC für das Chemikalien-Management
3. **Ausgangswasser:** Die ZDHC-Abwasserrichtlinien

Das Bündnis für nachhaltige Textilien („Textilbündnis“) ist assoziiertes Mitglied der ZDHC. Die Teilnehmer*innen des Bündnisses für nachhaltige Textilien haben sich darauf geeinigt, die MRSL der Initiative Zero Discharge of Hazardous Chemicals (ZDHC – Nullausstoß gefährlicher Chemikalien)¹³ zu übernehmen. Die ZDHC-Abwasserrichtlinien werden vom Bündnis ebenfalls empfohlen.

So funktioniert es¹⁴



¹³ <https://www.textilbuendnis.com/en/detoxing-the-fashion-industry-for-dummies/>

¹⁴ Grafik basierend auf den ZDHC-Abwasserrichtlinien einschließlich exemplarischer Probenahmestellen

Wie Lieferkettenverantwortung durch Transparenz funktionieren kann

Das ZDHC Gateway

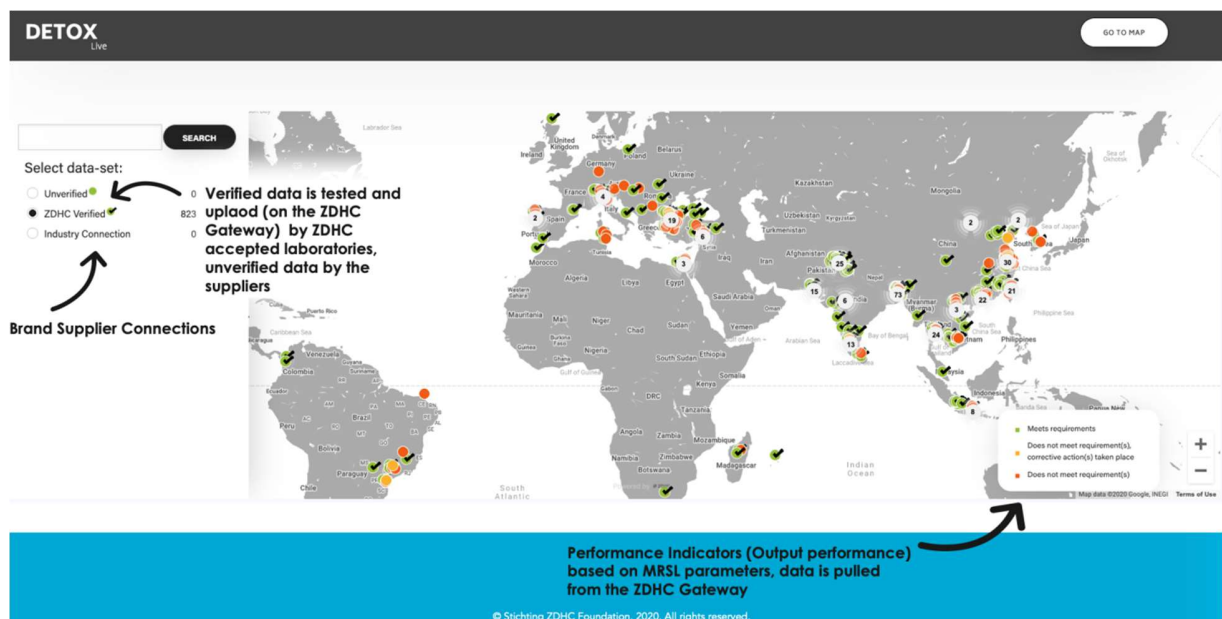
Das Gateway ist das Kernstück der ZDHC-Umgebung. Es weist den verschiedenen beteiligten Akteur*innen ihre jeweiligen Funktionen zu und gibt ihnen Nutzungsoptionen an die Hand (siehe unten). Dadurch können Informationen und Anforderungen in Echtzeit an alle relevanten bzw. betroffenen Akteure kaskadiert werden. Das Gateway unterstützt auch Überwachungsmethoden, ist also kein Lieferkettenmanagement-Tool. Diesen Tools können die Gateway-Daten über eine Anwendungsprogrammierschnittstelle (application programming interface, API) zur Verfügung gestellt werden, so dass die Live-Daten als „Single Point of Truth“ nutzbar sind. Das Gateway stellt jedem einzelnen Akteur ein gewisses Maß an relevanten und nützlichen Informationen zur Verfügung, ermöglicht die Weitergabe dieser Informationen, ohne die Grenzen der geschäftlichen Geheimhaltungspflichten zu überschreiten und erweist sich damit als Beispiel für eine Multistakeholder-Informationsplattform.

1. Markenfirmen und Einzelhändler*innen
 - fordern ihre Lieferketten zur Teilnahme auf
 - durchsuchen chemische Formulierungen
 - legen Anforderungen an die Lieferkette fest
2. Produktionsanlagen („Lieferanten“)
 - fordern ihre Vorlieferant*innen und Unterauftragnehmer*innen zur Teilnahme auf
 - durchsuchen chemische Formulierungen
 - prüfen Anforderungen der Markenfirmen
 - prüfen Berichte (InCheck, ClearStream)
3. Chemieunternehmen („Formulierer“)

- registrieren chemische Formulierungen
- verwalten den Zertifizierungsstatus und den MRSL-Konformitätsstatus
- laden SDB hoch
- 4. Organisationen zur Zertifizierung chemischer Formulierungen
 - verifizieren den Zertifizierungsstatus und den MRSL-Konformitätsstatus
- 5. Abwasserlabore
 - laden Abwassertestergebnisse zur Erstellung von ClearStream-Berichten hoch

Die ZDHC hat sich zum Ziel gesetzt, Produktionsstätten in Zusammenarbeit mit dem Open Apparel Registry (OAR) eindeutig identifizieren zu können, insbesondere für den Fall, dass der Hersteller*innen bereits an anderen Nachhaltigkeitsinitiativen oder Entwicklungsprogrammen beteiligt ist. Da Firmennamen übersetzt werden, Unternehmen verschiedene Standorte haben und Straßennamen fehlen können etc. stoßen Nachhaltigkeitsorganisationen wie die ZDHC beim Abgleich von Daten und Informationen auf Schwierigkeiten.¹⁵ Mithilfe des OAR-Ansatzes ist es möglich, eine weltweit etablierte, eindeutige Identifizierung vorzunehmen und sie z. B. bei der Durchführung von ZDHC-Abwassertests zu verifizieren.

Detox.live – das öffentliche Offenlegungsportal



Das Gateway ist außerdem die Informationsquelle der Plattform detox.live. Hierbei handelt es sich um eine Offenlegungskarte, die Teile der Leistungsdaten einer Produktionsstätte auf einer Weltkarte veranschaulicht.¹⁶ Gateway-Daten werden als „verifizierte Daten“ dargestellt. Lieferant*innen können auch ihre eigenen Daten hochladen. Anders als verifizierte Daten sind Daten aus nicht verifizierten Quellen nicht unbedingt nach ZDHC-Regeln geprüft. Farbkodierte

¹⁵ <https://info.openapparel.org/>

¹⁶ <https://www.detox.live/>

Kennzahlen auf der Karte zeigen an, ob die Lieferant*innen die Anforderungen der ZDHC erfüllen. Bei Grün haben sie es geschafft, bei Rot noch nicht und bei Gelb ergreifen sie Abhilfemaßnahmen.

Eine hochauflösende Zoomfunktion ermöglicht es der Allgemeinheit, die Produktionsstätte auf der Karte zu identifizieren:



Mithilfe der Funktion „Branchenverbindung“ können Benutzer der Plattform (künftig) Beziehungen zwischen Markenfirmen der ZDHC-Community und ihren Lieferant*innen feststellen und kennzeichnen oder hervorheben. Die Verbindung kann von beiden Seiten aus – Lieferant*in und Markenfirma – hergestellt werden. Diese Verbindung ist auf dem Gateway nicht sichtbar, zum jetzigen Stadium auch noch nicht auf detox.live. Doch die Markenfirma (und nur die Markenfirma) hat auch die Möglichkeit, diese Verbindung auf detox.live (und nur auf Detox) offenzulegen. Nimmt sie diese Möglichkeit wahr, erscheint in Detox ein Markenlogo unter dem Profil des Anbietenden. Die ZDHC wird in naher Zukunft¹⁷ eine Funktion zur Verfügung stellen, mit der die Allgemeinheit eine Markenfirma/Organisation auswählen und dann die jeweiligen Lieferant*innen auf der Karte sehen kann.

¹⁷ Die Entwicklung verlief langsamer als erwartet, da die Auswirkungen von COVID 19 auf die Lieferketten den operativen Fortschritt hemmten.

DETOX.live – The public disclosure Portal

Future Enhancements

Tibro J.V.

[learn more](#)

Address: ul. Kościuski 24
Coordinates: 52.75544000000001, 17.480241
Sample Date: 2020-01-21
Test Report Id: TR427L19

BRAND LOGO BRAND LOGO BRAND LOGO

ClearStream InCheck SUPPLIER to Zero

Showing more sustainability efforts
– Including performance in respect of Input Chemistry and participation in Supplier to Zero Programme

MOCK UP - no real data!

© Stichting ZDHC Foundation, 2020. All rights reserved.


ChemCheck Report¹⁸

Ein ChemCheck Report ist ein Produktpass für eine chemische Formulierung. Er belegt die Konformität des Produkts mit der ZDHC MRSL. Er versetzt die Hersteller in die Lage, sicherere Entscheidungen zu treffen und ihre individuelle Leistung bei der Verwendung sichererer Chemikalien zu steigern. Jeder Bericht enthält eine Zusammenfassung des chemischen Produkts mit einer Darstellung der erreichten ZDHC MRSL-Stufe und einer Erläuterung des damit verbundenen Konformitätsniveaus. Er enthält außerdem Informationen des Chemikalienherstellers, technische Spezifikationen sowie Angaben zur Verfügbarkeit von SDB. Dieses fiktive Beispiel zeigt die chemische Formulierung eines indischen Chemieunternehmens, die nach dem bluesign-System in die MRSL-Stufe 3 eingeordnet wurde, was bedeutet, dass die Zertifizierungsstelle bluesign die Produktionsstätte des chemischen Formulierers geprüft hat.

¹⁸ <https://www.roadmaptozero.com/landingpage/chemcheck>



| | |
|--|--|
| Company Name: Talitha Formulator | Address: Anandnagar, Anandnagar Assam India |
| Parent Company: Talitha Formulator | Version: ZDHC MRSL v1.1 |
| ZDHC ID: A212HO82 | Date Updated: 15-May-2020 |



LATEX | P510ZK40

Textile | Textile Auxiliaries for Dyeing and Printing | Dyestuff protecting agents, boildown protecting agents

Other Name: Amazonian rubber, caucho or caoutchouc, India rubber

CHEMICAL SUPPLIER SITE VISIT

Your ZDHC ChemCheck™ report confirms that your product has been verified to the above ZDHC Conformance Standard.

Product Description

a synthetic product resembling latex, consisting of a dispersion in water of polymer particles, used to make paints, coatings, and other products.

Inventory Product Conformance



Level 0 - No review of the information provided by the chemical supplier by a ZDHC-accepted third-party.



Level 1 - Passed a third-party review of documentation or an analytical test report where the data meet the QA and QC requirements in the MRSL Conformance Guidance to be accepted as evidence of conformance.



Level 2 - All requirements for Level 1 passed and passed a review of the product stewardship practices of the chemical supplier by the third-party certifier.



Level 3 - All requirements for Level 2 passed and passed a site visit to the chemical formulator to evaluate their product stewardship first-hand.

[Tell me more about MRSL conformance](#)

3rd Party Certificates

| FILE | STATUS | CERTIFICATION STANDARD | CERTIFICATION ISSUED BY | ISSUE DATE | EXPIRATION DATE |
|-----------------|---------------------|------------------------|-------------------------|-------------|-----------------|
| Certificate.pdf | Approved - Verified | bluesign® | Ada | 24-Apr-2020 | 30-Apr-2022 |

InCheck Report¹⁹

Der ZDHC InCheck (kurz für **Inventory Check**, also Bestandsprüfung) ist ein einfach zu lesender, standardisierter Leistungsbericht, der die ZDHC MRSL-Konformität des Chemikalienbestands einer Anlage nachweist. Die Konformität wird auf der ersten Seite des Berichts ausgewiesen und als Donut-Diagramm bzw. als Anzahl der chemischen Formulierungen zum Ausdruck gebracht.


InCheck legt jedoch die von den Herstellern verwendeten vertraulichen Firmenrezepte nicht offen. Diese Informationen erhält nur der Hersteller, damit er seine Kaufentscheidungen überprüfen kann.

Auf der zweiten Seite werden der Produktionsstätte wichtige Nachbearbeitungsvorgaben zur Verbesserung des Chemikalienbestands an die Hand gegeben:

1. Reduzieren Sie den grauen Bereich, indem Sie sich an chemische Formulierer wenden und die MRSL-Konformität ihrer Formulierung überprüfen.

¹⁹ <https://www.roadmaptozero.com/landingpage/incheck>

2. Stellen Sie sicher, dass Entscheidungen über den Kauf von Chemikalien die Verifizierung der MRSL-Konformität von Formulierungen über das ZDHC-Gateway zugrunde gelegt wird.
3. Stellen Sie die interne Transparenz der InCheck-Ergebnisse sicher und geben Sie die Berichte an die Kunden weiter.
4. Falls erforderlich, nutzen Sie das Gateway für die Suche nach Ersatzstoffen (bei grauer oder roter Farbe).



VERIFIED REPORT

Factory Name:
Chain Supplier, Inc.

Report Date:
07 May 2020 09:30

Name:
Naseer Gilani

Email:
stamina@gmail.com

Street Address:
2835 Khadim Ali Road, Sialkot
Punjab Pakistan

Next Steps

1. Contact your chemical formulators to ensure that they acknowledge and understand ZDHCs MRSL and declare their products through the ZDHC Gateway. We make this easy for you, [here](#)
2. Ensure your staff are aware of tools such as the ZDHC Chemical Gateway as an easily-accessible tool to help identify and purchase high performing, safe chemicals.
3. Download and share this report with all of your staff and customers to build confidence and grow your business.
4. Contact ZDHC Foundation with any questions at gateway@zdhc.org or visit the [ZDHC website](#)
5. Search for an MRSL conformant alternative by utilizing the [ZDHC Gateway search engine](#)

InCheck Inventory Report - May 2020

Introduction

The ZDHC InCheck report, a new universally accepted chemical inventory standard for input stream management, is an easy to read report of chemical inventory that provides suppliers with a benchmark score of their ZDHC MRSL conformance. A ZDHC InCheck report can be printed or shared electronically via PDF with customers and other stakeholders.

It provides a universal way for suppliers to check and understand their level of ZDHC MRSL conformance. Suppliers will get clear results and guidance to improve the quality of their chemical inputs, assure their customers of ZDHC MRSL conformance and grow their business.

100 This Supplier has uploaded 100 products for the May 2020 inventory.

95 95 or 95.00% of this Supplier's inventory products are in the ZDHC Gateway.

95 95.00% of Products in the May 2020 inventory are conformant with the ZDHC MRSL.

Inventory Product Conformance

100 Uploaded Products

● Not Evaluated - 5.00%

● Conformance - 95.00%

95 Conformance Products

● Level 1 - 8.42%

● Level 2 - 2.11%

● Level 3 - 84.47%

Not Evaluated - Products are not found in the ZDHC Gateways. Contact your Formulators to upload the products to ZDHC Gateway.

Registered - The chemical formulator has registered its company and uploaded the product details along with a valid SDS to the ZDHC Gateway. There is no MRSL conformance expected or implied by this level.

Level 0 - The chemical formulator and product SDS are registered in the ZDHC Gateway and the formulator has submitted a self-declaration of ZDHC MRSL.

Level 1 - The chemical formulator has provided a thirdparty review of documentation or an analytical test report for the product where the data meet the GA and GC requirements in the MRSL Conformance Guidance to be accepted as evidence of conformance.

Level 2 - All requirements for Level 1 passed and passed a review of the product stewardship practices of the chemical supplier by the third-party certifier.

Level 3 - All requirements for Level 2 passed and passed a site visit to the chemical formulator to evaluate their product stewardship first-hand.



[Tell me more about MRSL conformance](#)

Product conformance by count and weight

Conformance Levels by Count

Conformance Levels by Weight

Legend: ● Not Evaluated, ● Registered, ● Level 0, ● Level 1, ● Level 2, ● Level 3

ClearStream Report²⁰

ClearStream ist ein visueller, leicht lesbarer Bericht über die anhand der ZDHC-Abwasserrichtlinien geprüfte Leistung eines Lieferanten in punkto Abwasser. Er bietet einen klaren, weltweit akzeptierten Standard der Abwasserberichterstattung und ermöglicht eine bessere Kontrolle des Ausgangswassers. Mit ClearStream ist es kein Problem, die Auswirkungen von Parametern des Abwassermanagements zu verstehen und zu erkennen, wo Verbesserungen möglich sind.

Von der ZDHC anerkannte Labore befolgen bei der Probenahme und Untersuchung die in den Abwasserrichtlinien vorgegebenen Standardarbeitsanweisungen. Die Testergebnisse werden digital in das Gateway übertragen und den Produktionsstätten zur Verfügung gestellt. Sie können den ClearStream Report als PDF-Datei offline oder über die Gateway-Plattform an ihre

²⁰ <https://www.roadmaptozero.com/landingpage/clearstream>

Kund*innen oder andere Akteur*innen weitergeben. Die detox.live-Offenlegungskarte weist die Allgemeinheit darauf hin, dass ein Bericht mit hochwertigen Ergebnissen verfügbar ist.

Die Screenshots zeigen die erste und die letzte Seite des sechsseitigen Berichts (fiktive Anlage):

- Der obere Abschnitt enthält in Form von Tortendiagrammen eine leicht verständliche Aufschlüsselung der Ergebnisse in konventionelle Parameter (obere Reihe) und MRSL-Parameter (zweite Reihe).
- Der mittlere Abschnitt besteht aus Tabellen der gleichen Art, wie sie auf der ersten Seite unten zu sehen sind. Sie enthalten die Ergebnisse der Prüfung von Metallen und die ZDHC MRSL-Parameter. Für jede untersuchte Substanz werden die Testergebnisse angegeben (mit jeweils verschiedenen Farben für Grenzwertüberschreitung, Grenzwertunterschreitung und den tatsächlichen Befund).
- Der untere Abschnitt enthält eine Zusammenfassung von Informationen über die Proben und das Testlabor (z. B. Datum der Probenahme, Anschrift des Labors).



Zhejiang Jiaye Printing and Dyeing Co.,Ltd

Parent Company:

Zhejiang Jiaye Printing and Dyeing Co.,Ltd

Report Date:

01-Apr-2020

ZDHC ID:

A559AS35

E-mail:

email@email.com

Street Address:

No. 620 Zhenghai Road, Binhai Industrial Zone, Shaoxing City, China - - China

Telephone:

123456789

Version:

ZDHC Wastewater Guidelines 1.1

DETAILED PERFORMANCE BREAKDOWN

The section below shows the detailed results from your Laboratory test report in context with the ZDHC Wastewater guidelines and scoring methodology. Temperature data is not currently scored on the Clearstream Report.

| | INCOMING WATER | RAW WASTEWATER | SLUDGE | DISCHARGE WASTEWATER | |
|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|--------|----------------------|-----------------------|
| Conventional Legend: | | | | | |
| MRSL Legend: | | | | | |
| CHEMICAL NAME | UNIT | UNIT | UNIT | UNIT | STANDARD TEST METHODS |
| | INCOMING WATER | RAW WASTEWATER | SLUDGE | DISCHARGE WASTEWATER | |
| Anions | | | | | |
| Oxide | NA- Test Item Not Requested | NA- Test Item Not Requested | | ND | HJ484 |

| CHEMICAL NAME | | UNIT | | UNIT | | UNIT | | UNIT | STANDARD TEST METHODS | |
|--|-----------------------------|----------------|--------|----------------|--|--------|--|----------------------|-----------------------|---|
| | | INCOMING WATER | | RAW WASTEWATER | | SLUDGE | | DISCHARGE WASTEWATER | | |
| Metals | | | | | | | | | | |
| Antimony | 0.003 | mg/l | 0.216 | mg/l | | | | 0.063 | mg/l | Various Acid Digestion with ICP analysis |
| Arsenic | 0.001 | mg/l | 0.002 | mg/l | | | | ND | | Various Acid Digestion with ICP analysis |
| Cadmium | ND | | 0.0003 | mg/l | | | | 0.0001 | mg/l | Various Acid Digestion with ICP analysis |
| Chromium (VI) | NA- Test Item Not Requested | | ND | | | | | ND | | Various Solvent extraction and derivatisation followed by UV analysis |
| Chromium, total | NA- Test Item Not Requested | | 0.084 | mg/l | | | | 0.052 | mg/l | Various Acid Digestion with ICP analysis |
| Cobalt | NA- Test Item Not Requested | | 0.001 | mg/l | | | | 0.014 | mg/l | Various Acid Digestion with ICP analysis |
| Copper | NA- Test Item Not Requested | | 0.031 | mg/l | | | | 0.044 | mg/l | Various Acid Digestion with ICP analysis |
| Lead | ND | | 0.002 | mg/l | | | | 0.002 | mg/l | Various Acid Digestion with ICP analysis |
| Mercury | 0.0008 | mg/l | 0.0001 | mg/l | | | | 0.00012 | mg/l | Various Acid Digestion with ICP analysis |
| Nickel | NA- Test Item Not Requested | | 0.012 | mg/l | | | | 0.026 | mg/l | Various Acid Digestion with ICP analysis |
| Silver | NA- Test Item Not Requested | | ND | | | | | ND | | Various Acid Digestion with ICP analysis |
| Zinc | NA- Test Item Not Requested | | 3.271 | mg/l | | | | 0.297 | mg/l | Various Acid Digestion with ICP analysis |
| Alkylphenol (AP) and Alkylphenol Ethoxylates (APEOs): Including All Isomers | | | | | | | | | | |
| Nonylphenol (NP), mixed isomers | NA- Test Item Not Requested | | ND | | | | | ND | | NP/OP: ISO 18857-2 (modified dichloromethane extraction) |
| Nonylphenol ethoxylates (NPEO) | NA- Test Item Not Requested | | ND | | | | | ND | | OPEONPEO (n=2): ISO 18254-OPEONPEO (n=1,2): ISO 1885: ASTM D7066 |

| Volatile Organic Compounds (VOC) | | | | | | | | | | |
|---|-----------------------------|--|----|--|--|--|--|----|--|-------------|
| Benzene | NA- Test Item Not Requested | | ND | | | | | ND | | USEPA 8260B |
| m-Cresol | NA- Test Item Not Requested | | ND | | | | | ND | | USEPA 8260B |
| o-Cresol | NA- Test Item Not Requested | | ND | | | | | ND | | USEPA 8260B |
| p-Cresol | NA- Test Item Not Requested | | ND | | | | | ND | | USEPA 8260B |
| Xylene | NA- Test Item Not Requested | | ND | | | | | ND | | USEPA 8260B |

SAMPLE INFORMATION

The section below summarises the information regarding the samples and the testing laboratory.

| SAMPLE DETAILS | | |
|-----------------------|-------------|-------------|
| Sample Collection | 02-Jan-2020 | |
| Duration Date | 03-Jan-2020 | 16-Jan-2020 |
| ZDHC Test ID | TR556EO43 | |
| Sample Notes | | |

| LABORATORY DETAILS | |
|---------------------------|---|
| Laboratory | Bureau Veritas Consumer Products Services Division(Shanghai) |
| Lab Test Reference | 66200030563 |
| ZDHC Lab Status | PROVISIONALLY ACCEPTED (17-SEP-2017) |
| Address | No.168, Guanghua Road, Zhuanqiao Town, Minhang, Shanghai, 201108 Minhang Shanghai China |
| Contact Name | steven han |
| Contact E-mail | steven-z.han@bureauveritas.com |

Brands to Zero²¹

Die Teilnahme am „Brands to Zero“-Programm der ZDHC ist für die am „Roadmap to Zero-Programm“ beteiligten Markenfirmen obligatorisch. Hinter dem Programm steht die Absicht, die Umsetzung der ZDHC-Richtlinie, -Plattformen und -Lösungen zu straffen. Mehrere individuelle Markenansätze, die in der Lieferkette für Verwirrung und doppelte Arbeit sorgen, werden dabei zusammengeführt.

„Brands to Zero“ stellt Markenfirmen und Einzelhändler*innen den Ansatz eines nachhaltigen Chemikalien-Managements zur Verfügung und beschreitet einen harmonisierten, klaren Weg mit dem Ziel, die gemeinsame Übernahme des Ansatzes als kollektive chemische und ökologische Auswirkungen spürbar werden zu lassen.

Zur Beurteilung ihres jeweiligen Umsetzungsaufwands erhalten die Markenfirmen einen jährlichen individuellen Evaluierungsbericht, der auf von dritter Seite ausgewerteten qualitativen und quantitativen Daten beruht. Der maßgeschneiderte Bericht belegt eine Führungsrolle bei der Umsetzung und zeigt außerdem auf, in welchen Bereichen sich die jeweilige Markenfirma auf ihrem weiteren Weg noch verbessern kann. Um den Prozess von unabhängiger, zuverlässiger und neutraler Seite abzusichern, wird die Auswertung durch eine externe Prüfstelle (KPMG) vorgenommen.

²¹ <https://www.roadmaptozero.com/landingpage/brands-to-zero>